Bisagras con uniones múltiples

oculta, ángulo de apertura de 120°

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **L**: Escuadra de fijación, izquierda
- Tipo **R**: Escuadra de fijación, pieza, derecha

Acero inoxidable 304 **NI**
mate, rectificado **MT**

Cojinete de fricción
Bronce
autolubricante

INFORMACIÓN

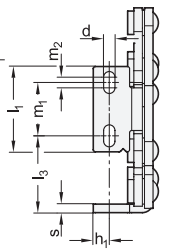
Las bisagras de acero inoxidable con uniones múltiples GN 7233 se instalan en el interior de las solapas, escotillas y compuertas para ahorrar espacio y garantizar una protección eficaz frente a actos vandálicos. La bisagra tiene un ángulo de apertura máximo de 120°, que permite una accesibilidad fácil y la hace adecuada para puertas de grosor medio.
El uso de este tipo de bisagras evita los elementos acoplados al exterior de la carcasa, que rompen el diseño o conviene evitar para facilitar y agilizar las tareas de limpieza.
Las bisagras multiarticuladas de acero inoxidable se utilizan generalmente por parejas, de tal modo que se utiliza una a izquierdas (L) y otra a derechas (R) por vano. Para cargas más altas, por ejemplo, de trampillas o escotillas grandes, se pueden complementar con bisagras adicionales de cualquier tipo.

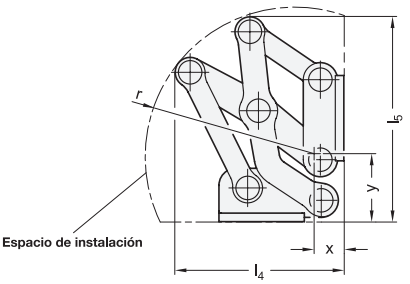
DATOS TÉCNICOS

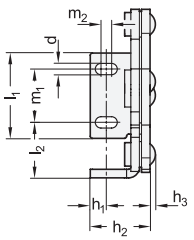
- Características del acero inoxidable (ver página A26)

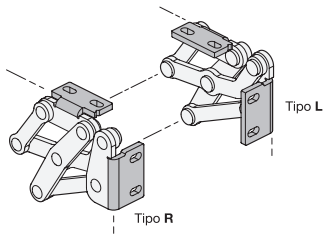
BAJO PEDIDO

- otros materiales
- otros acabados
- otras piezas de fijación de ángulos
- otros ángulos de apertura
- otros grosores de pared máximos
- otro movimiento de izado









GN 7233-L — **STAINLESS STEEL**

Descripción	l1	d	h1	h2	h3	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	⚖
GN 7233-NI-40-L-MT	40	5.3	7.5	28	2.5	26	36	79	96	33.8	65.9	27.9	77.4	25	5	70	4	23	30.5	267
GN 7233-NI-50-L-MT	50	6.5	10	35	2.5	35	46	105	135	79.3	82	2.8	113.3	30	6	105	5	20	37	533
GN 7233-NI-60-L-MT	60	8.5	12.5	40	2.5	40	61	130	169	87.5	107.5	17.4	147.1	36	8	125	5	34	50	700

GN 7233-R — **STAINLESS STEEL**

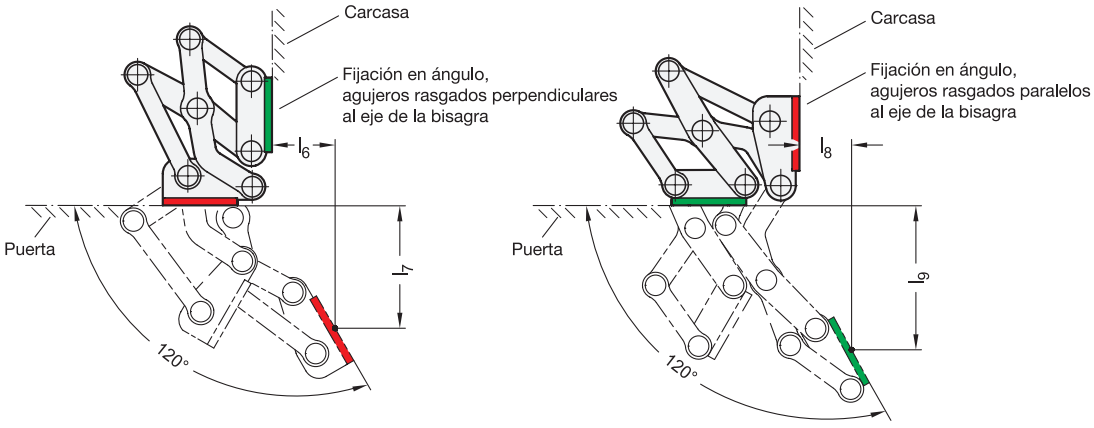
Descripción	l1	d	h1	h2	h3	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	⚖
GN 7233-NI-40-R-MT	40	5.3	7.5	28	2.5	26	36	79	96	33.8	65.9	27.9	77.4	25	5	70	4	23	30.5	267
GN 7233-NI-50-R-MT	50	6.5	10	35	2.5	35	46	105	135	79.3	82	2.8	113.3	30	6	105	5	20	37	533
GN 7233-NI-60-R-MT	60	8.5	12.5	40	2.5	40	61	130	169	87.5	107.5	17.4	147.1	36	8	125	5	34	50	700

7/2023

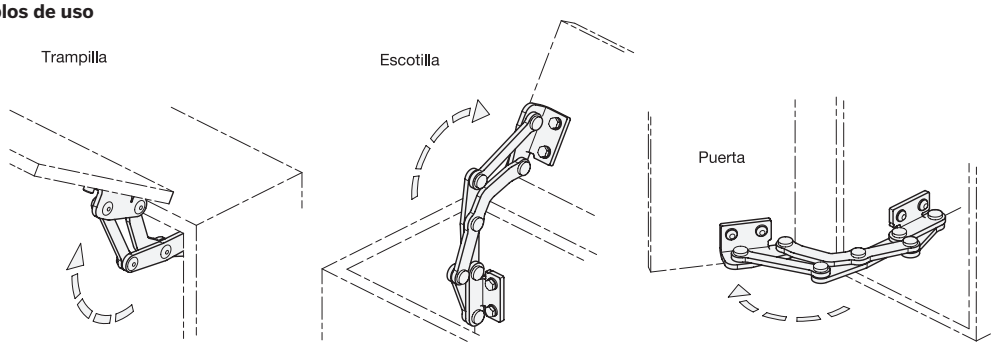
Modelos ELESA y GANTER, todos los derechos reservados según la ley.
Mencionar siempre la fuente cuando se reproduzcan nuestros dibujos.

Posición de instalación - características de pivote

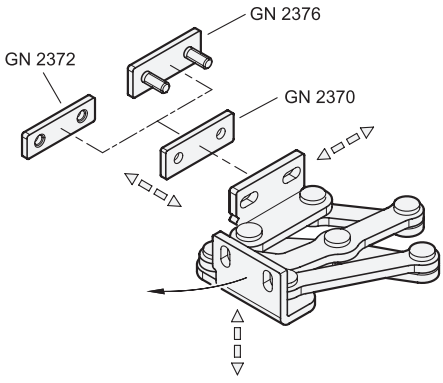
Las bisagras multiarticuladas de acero inoxidable se pueden instalar en la carcasa con las ranuras de la escuadra de fijación en perpendicular o en paralelo respecto del eje de la bisagra. El resultado son las dos posibilidades de pivote descritas.



Ejemplos de uso



Opciones de ajuste y apriete



Las bisagras de acero inoxidable con uniones múltiples pueden ajustarse en tres planos durante la instalación. Por ejemplo, eso permite ajustar las tolerancias o determinar las fuerzas totales necesarias para las juntas.
Dos planos se pueden ajustar mediante las ranuras paralelas o perpendiculares de las escuadras de fijación. En el tercer plano, se pueden hacer correcciones de posición mediante las placas separadoras de acero inoxidable GN 2370 (véase página).
Pletinas de acero con agujeros roscados GN 2372 (véase página) y pletinas de acero inoxidable con espárragos roscados GN 2376 (véase página) también están disponibles para sujetar las bisagras. Estas se pueden soldar en la pared o se pueden insertar en ella desde el exterior y fijarse en su lugar. Todos los accesorios están diseñados para poderse usar con ambas escuadras de fijación.

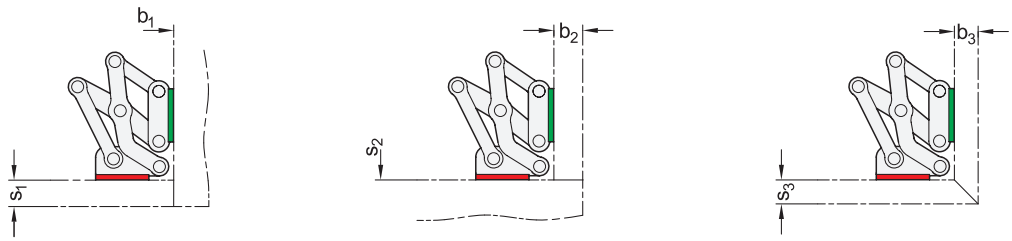
Modelos ELESA y GANTER, todos los derechos reservados según la ley.
Mencionar siempre la fuente cuando se reproduzcan nuestros dibujos.

GN 7233 | Bisagras con uniones múltiples

Variantes de diseño

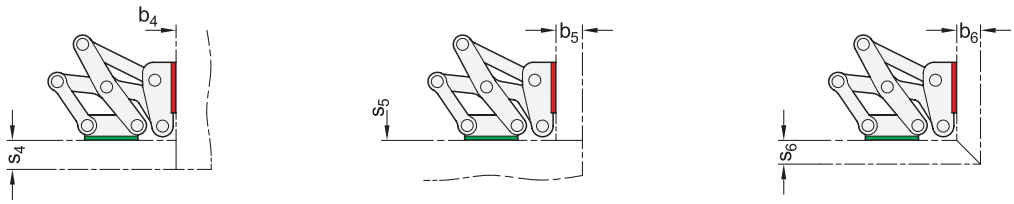
Puertas, trampillas y escotillas pueden ser encastradas, superpuestas o biseladas. El máximo grosor de la pared y el tamaño del reborde para las construcciones de chapa metálica que se indican abajo derivan del tipo de instalación.

1. Escuadras de fijación instaladas en la carcasa con ranuras paralelas al eje de la bisagra:



l1	s1 max.	b1	s2 max.	b2 max.	s3 max.	b3 max.
40	20	1 ... ∞	1 ... ∞	22	18	18
50	25	1 ... ∞	1 ... ∞	38	30	30
60	32	1 ... ∞	1 ... ∞	50	40	40

2. Escuadras de fijación instaladas en la carcasa con ranuras paralelas al eje de la bisagra:



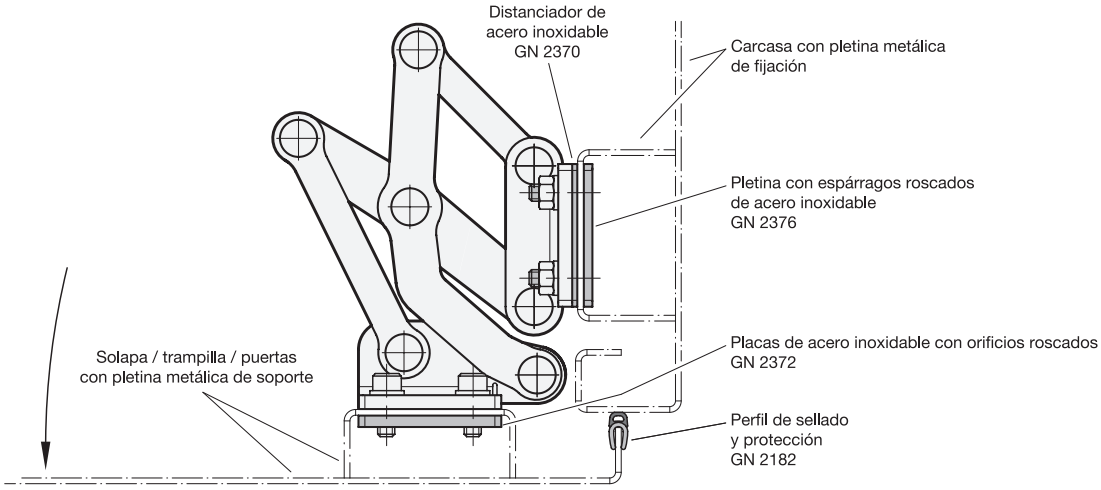
l1	s4 max.	b4 max.	s5	b5 max.	s6 max.	b6 max.
40	22	1 ... ∞	1 ... ∞	20	18	18
50	38	1 ... ∞	1 ... ∞	25	30	30
60	50	1 ... ∞	1 ... ∞	32	40	40

Los distintos diseños mostrados representan condiciones de instalación estándar. Si cambia la posición de instalación de la bisagra o si el grosor de una de las paredes es menor que s o b, las máximas dimensiones que se pueden obtener cambian independientemente unas de otras. Eso permite, en algunos casos, trabajar con paredes de grosor mayor que el especificado con el mismo tamaño de bisagra. Por lo tanto, es recomendable una sencilla comprobación del diseño mediante CAD o una instalación de prueba.

Modelos ELESA y GANTER, todos los derechos reservados según la ley.
Mencionar siempre la fuente cuando se reproduzcan nuestros dibujos.

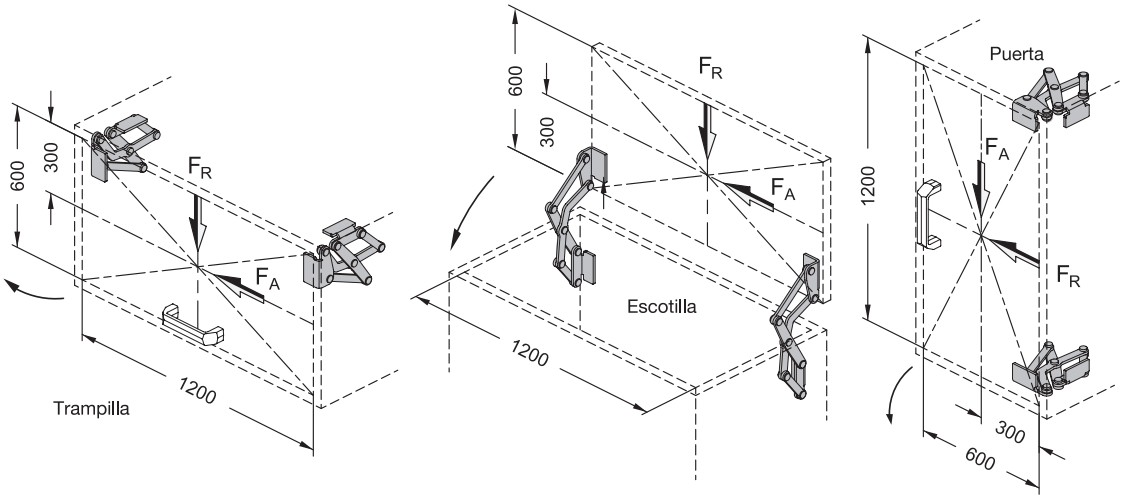
GN 7233 | Bisagras con uniones múltiples

Ejemplo de un montaje



Capacidad de carga

La máxima carga de la bisagra multiarticulada de acero inoxidable que se indica abajo se aplica en los casos de uso estándar y sirve como orientación en caso de aplicaciones distintas. Las fuerzas resultantes dan lugar a una ligera deformación elástica, que puede compensarse mediante las opciones de ajuste, si es necesario.



Capacidad de carga por par de bisagras en N l1	FA (axial)	FR (radial)
40	175	650
50	175	750
60	150	550

Modelos ELESA y GANTER, todos los derechos reservados según la ley.
Mencionar siempre la fuente cuando se reproduzcan nuestros dibujos.